

**DATI RELATIVI ALLE PARTECIPAZIONI DETENUTE DAI COMUNI SOCI  
per adempimento ex art. 22 comma 1 del D.Lgs. 33/2013**

ANNO 2021	ANNO 2022
-----------	-----------

PERCENTUALE DI PARTECIPAZIONE DETENUTA DAL COMUNE	<i>vd. foglio seguente</i>	<i>vd. foglio seguente</i>
---	----------------------------	----------------------------

AMMINISTRATORI DELL'ENTE	Beretta Angela Maria	Beretta Angela Maria
	Baronchelli Maria Antonia	Baronchelli Maria Antonia
	Pezzotti Silverio	Pezzotti Silverio

RAPPRESENTANTI DIRETTI DEL COMUNE	Nessuno	Nessuno
-----------------------------------	---------	---------

TRATTAMENTO ECONOMICO COMPLESSIVO LORDO PER CIASCUN AMMINISTRATORE	Non previsto	Non previsto
--	--------------	--------------